



TRENZA METAL ÁREA

Certificados

producto básico



Bernardo Ecenarro S.A.
Fábrica y Oficina
Eduardo Bernabé
La Ciénega 943 74 28 (C.A.)
Fax 943 74 136 (C.A.)
20870100/0000 (Argentina)
Exportaciones
Eduardo Bernabé
La Ciénega 74 44 40*
Fax 943 74 42 00*
20870100/0000 (Argentina)

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

REFERENCIA DE PRODUCTO.....: BESA-MIC Esmalte Forja 2 C.
Especificación.....: BE-6741
Tipo producto.....: Acrílico-Poliuretano
Color.....: Gris 7633, Negro 9594
Brillo 60°-60°.....: Mate-Forja

PROPIEDADES DE LA PINTURA EN EL ENVASE-

Viscosidad suministro a 20°C.....: 90-100 KU
Densidad a 20°C.....: 1,65 ± 0,05
Finura de molienda.....:
Materia no volátil.....: 70 % ± 2 peso / 47 % ± 2 vol. (Mezcla con Catalizador)
Resistividad.....:
Duración en el envase.....: Al menos 12 meses desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/Dpto. Técnico.

APLICACIÓN Y SECADO-

Catalizador referencia.....: E-224
Proporción de mezcla.....: 10:1 peso
Vida de mezcla.....: >= 5 horas
Tipo de aplicación.....: Pistola aerográfica
Disolvente apropiado.....: Urkisol-900/P
Viscosidad de aplicación.....: 20-25 seg. Ford n° 4
Espesor de capa recomendado.....: 50-60 my
Secado al aire.....: 1 h. No pegajoso
Secado al horno.....:
Tiempo de presecado.....:
Repintabilidad.....: 24 h.

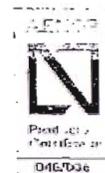
PROPIEDADES DE LA PELÍCULA SECA-

Base y tratamiento del material.....: Acero desengrasado
Ensayos mecánicos a.....: 7 días
Dureza Permat.....: > 140 seg.
Embutición mm.....: 5 mm.
Impactos D/I.....: 70 cm. D (bola 12,5 ø)
Doblado mandril.....: 12 mm. ø
Adherencia.....: Gt-0

COMPANIA ESPAÑOLA DE LAMINACION S.L.
 OFICINAS: Polígono Industrial "SAN VICENTE" s/n
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



**GRUPO
 CELSA**



**CERTIFICADO - RESULTADOS DE ENSAYOS
 UNE 36.801-92, EN 10.204-91, Tipo 3.1.b.**

Norma: UNE EN 10025-94
 Tipo: S 275 JR
 N. Med.: UNE-EN 10058-2004
 N. Tol.: UNE-EN 10058-2004
 N/Ref: 00897016
 (B08-31B01)

Cliente: ARCELOR DISTRIBUCION
 VALLADOLID, S.
 PG. IND. ARGALES, CL FERNANDEZ
 LADR

Destino: ARCELOR DISTRIBUCION
 VALLADOLID, S.
 PG. IND. ARGALES, CL FERNANDEZ
 LADR

Nº albarán: 20565799
 Nº pedido : 10173175
 Su pedido :

MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CE	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	NPA	NPA	%
S 275 JR 60 X 6 6,00	127762	0,080	0,620	0,170	0,036	0,017	0,254	317	448	38,0
S 275 JR 60 X 8 6,00	127803	0,090	0,590	0,170	0,038	0,016	0,257	306	442	39,0
S 275 JR 40 X 8 6,00	351390	0,100	0,640	0,220	0,017	0,017	0,246	314	445	38,9
S 275 JR 16 X 6 6,00	748682	0,080	0,470	0,130	0,016	0,019	0,226	358	452	38,0
S 275 JR 25 X 8 6,00	749627	0,090	0,410	0,135	0,018	0,013	0,212	360	461	38,0
S 275 JR 35 X 6 6,00	749794	0,080	0,455	0,150	0,034	0,021	0,235	350	465	39,0
S 275 JR 20 X 3 6,00	820413	0,093	0,623	0,104	0,024	0,014	0,252	368	463	36,0

Castellbisbal, 02.04.2006

Sergi Cabrerizo Sanjuan
 Jefe de Control de Calidad

ArcelorMittal Distribución Centro, S.L.
AD Valladolid
 Fernández Ladreda, 6 y 8 / Políg. Argales
 47008 Valladolid
 Telf. 983 221 807 - Fax: 983 223 940

003

ARCELORMITTAL VALLADOLID

01/01 2008 15:12 FAX 983223940

CERTIFICADO DE CALIDAD

9122,56460,2008

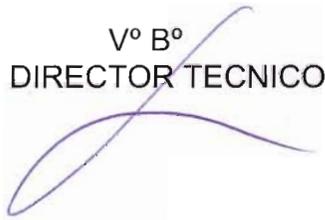
COD.CLIENTE	N/ALBARAN	S/PEDIDO	FECHA
1609	56460	A09	16-04-2008

PROCESO REALIZADO	
CODIGO ARTICULO	17,20,08
DESCRIPCION	KG. PLETINA DE 020 X 08 ZINC
INSTALACION	LINEA 1- Estatico 6 Mts
UTILLAJE	0
TRATAMIENTO	ZINCADO ELECTROLITICO
PASIVADO	ZINCADO
DESHIDROGENADO	NO

ENSAYOS DE CALIDAD	
FECHA DEL CONTROL	16-abr-2008
ASPECTO VISUAL	CORRECTO
APARATO CONTROL MICRAJE	DELTASCOPE MP
Nº FICHA	124-4342
Nº PIEZAS ANALIZADAS	10
ESPESOR MEDIO EN MICRAS	ESTÁNDAR
PRUEBA DE ROTURA	NO
NIEBLA SALINA Na CL 5%	NO
OBSERVACIONES	

Registro Mercantil de Barcelona, Folio 194, Tomo 24-972, Hoja nº B-81.124, Inscripción 1.ª - C.I.F. B-60205002

Vº Bº
 DIRECTOR TECNICO




CONTROL DE CALIDAD



TRENZA METAL ÁREA

Trenzametal S.L.
Polígono Industrial Valcabado
Ctra. N-630, Km 272
49024. Zamora
Telf.: +34 980 509 219
Fax: +34 980 530 692